



**NewPro – Neue Produkte & innovative Ideen für Oberflächen und Reinigung**  
**Lutz-Henning Robitzsch**

Ricarda-Huch-Weg 2 D-40789 Monheim a. Rhein  
 Tel: +49 (0) 2173/964280 Fax: +49 (0) 2173/964282  
 eMail: news@newpro.de Internet: www.g-pro.com



**Newpro NANO Produktübersicht und Anwendung**

Produkt	Substrate	Konversions-schicht notwendig?	Applikation	Einbrenn-bedingungen (Dauer/Objekt-temperatur)	empfohlene Schichtdicke	empfohlene Schichtanzahl	geprüfte Schutzdauer + Prüfverfahren (z.B. Salzsprühstest/ Filiform/DIN/ ASTM/...)	überlackierbar	Besonderheiten	Anwendungsbeispiele
Widerstands-fähiger Griff-schutz NA 109	mattierte Metall-oberflächen	nein	aufgewischt, gerollt, gepinselt	entfällt	15 - 25 g /m2 Materialver- brauch	1	500 h Edelstahl 240 h Aluminium Salzsprühstest, DIN EN ISO 9772 NSS,	bei Bedarf	Schutz bis 700 °C Umgebungstemperatur, hydrophob, easy-to-clean	Großküchen, Kfz-Aluminiumfelgen
Raumtemperatur-härtender hochtemperatur-beständiger Korrosionsschutz für Leichtmetalle NA 110 (2K-System)	Leichtmetalle	nein	Sprühen oder tauchen	entfällt	abhängig von Oberfläche	1	1000 h Salzsprühstest, DIN EN ISO 9772 NSS,	ja	Schutz bis 450 °C Umgebungstemperatur, hydrophob, easy-to-clean	Druckbehälter Warmwasseraufberei-tung
Effektiver Korrosionsschutz für Zink NA 111	Zink	nein	sprühen wischen	entfällt	3 um, je nach Applikation	1	1000 h auf galvanisch verzinktem blaupas-siviertem Stahl Salzsprühstest, DIN EN ISO 9772 NSS	ja	Schutz bis 200 °C	verzinkte Metallteile
Beständige Schutzschicht mit Antihafwirkung NA 129	Edelstahl, Aluminium, Chrom, Messing, Kupfer u.a.	nein	sprühen, wischen	entfällt	ca. 50 g/m2 gesprüht Materialver- brauch	1	500 h Edelstahl 240 h Aluminium Salzsprühstest, DIN EN ISO 9772 NSS,	nein	Schutz bis 200 °C	Badarmaturen usw.
Beständige Schutzschicht mit Antihafwirkung NA 401	Antihafsystem zur Prozessoptimierung metallischer Oberflächen	nein	sprühen im Kreuzgang	entfällt	ca. 75 ml/m2 gesprüht Materialver- brauch	1	1000 h Salzsprühstest, DIN EN ISO 9772 NSS,	ja	Schutz bis 300 °C	Metalloberflächen
Hochtemperatur-beständiger Schutz für Leichtmetalle NA 405	Leichtmetalle	nein	tauchen	entfällt	abhängig von Applikations- verfahren	1	1000 h Salzsprühstest, DIN EN ISO 9772 NSS,	nein	Schutz bis 450 °C	Abluftsysteme
Hochbeständige Korrosionsschutz-schicht mit Antihafwirkung NA 412	Metalle wie Wärmetauscher	nein	sprühen mit Druckluft	thermische Härtung bei 220 oC für 30 Minuten	abhängig von Applikations- verfahren	1	1000 h Salzsprühstest, DIN EN ISO 9772 NSS,	nein	Schutz bis 300 °C	Edelstahl, Kupfer, Messing, Aluminium