

## Beschichtungsaufbau und Massenermittlung für Rohrleitungen und Prozessanlagen in einem Wasserwerk ohne direkten Trinkwasserkontakt

Untergrundvorbehandlung: Strahlentrostung nach min. Sa 2 (ISO)  
Vor Überarbeitung muss die Oberfläche frei von Ölen, Fetten und sonstigen Verunreinigungen sowie tragfähig für Folgebeschichtungen sein.

### Rohrleitungen und Prozessanlagen in einem Wasserwerk (kein direkter Trinkwasserkontakt)

Schicht	Produkt	Artikel-Nr.	Farbton	TSD µm	NSD µm	Ergiebigkeit		Intervall (+20°C) min / max	Verarbeitung	Gebinde	Preis EUR / l	Preis EUR / m <sup>2</sup>
						theoret. m <sup>2</sup>	prkt. m <sup>2</sup>					
1 x voll	NewProZINC ST	73009-73920-0070	dunkelgrau	75	135	7,6	5,0	8 Std. / 90 Tg.	AS, S	10 l	*	
1 x voll	NewProPOX Multicolor HS	33235-73520-2077	kieselgrau	100	140	7,3	4,8	12 Std. / 90 Tg.	AS, S	20 l		
1 x voll	NewProPOX Multicolor HS	33235-93690-2077	cremeweiß	100	140	7,3	4,8	12 Std. / 90 Tg.	AS, S	20 l		
1 x voll	NewProDUR Topcoat	33140-93350-0011	superweiß	75	135	7,6	5,0	8 Std. / ----	AS, S	10 l		

Der praktische Bedarf wurde mit einem Verlustfaktor von 35% ermittelt. Hier kann es konstruktions- bzw. applikationsbedingt zu Abweichungen kommen.  
 Applikation: R = Rolle, P = Pinsel, AS = Airless - Spritzen, S = Luftdruckspritzen | TSD= Trockenschichtdicke, NSD= Nassschichtdicke  
 Verarbeitung: unter Berücksichtigung der Vorgaben in unseren technischen Informationen  
 \* aufgrund aktueller Rohstoffpreisentwicklungen in Abhängigkeit von den Rohöl- und Metallbörsen handelt es sich hier um Tagespreise.

17.06.2014